

# Gemini<sup>®</sup> PFPE 高分子塑料橡胶融熔混炼添加剂

## POA 系列

### 产品概要:

POA 系列为高分子复合材料混炼添加剂，成分为全氟聚醚，POA 具有无色、无味、不燃、化学惰性和优秀的热稳性、颜色及 UV 光稳定性。

POA 和塑料、弹性体混炼，可以给复材改性并优化加工工艺。POA 的自润滑性能可以大力增强混料的流动性、可加工性、产量、均匀混合性和均匀分散性，提高产品的物理性能、拉伸强度、光泽度、表面润滑性，降低使用过程中的噪音，其性能远高于其他加工助剂。POA 可以提高热塑性塑料和热固性高分子复材的耐磨性和抗屈挠疲劳性，使得产品经久耐用。POA 可以使 SEBS 苯乙烯系热塑性弹性体和 TPU 热塑性聚氨酯等高分子复材表面具有防污损性和抗刮划性。POA 在具体的复材融熔混炼制程中可以提高混料的流动性、脱模性能和挤出速率，减少模具阻塞。

POA-13 分子量较低，主要用作加工助剂，使用温度不得高于 177°C。POA-48 主要通过材料改性来优化复材性能和提高可加工性，最高加工温度可接近 360°C。POA-49 经过了提纯，主要用于医疗器械、管型材料。

### 规格/性能指标:

POA 系列	POA-13	POA-48	POA-49
外观	无色透明	无色透明	无色透明
分子量	1375	4800	4950
运动粘度 ,@50°C, cSt	5	101	107
蒸发损失 ,@121°C, 22hr	-	<0.8 %	<0.8 %
密度 ,@23°C, g/mL	1.9	1.9	1.9
表面张力 ,@26°C, dyn/cm	18	18	18
折射率 ,nD25	1.3	1.3	1.3
倾点 ,°C	<-70	<-36	<-36

### 高分子复材融熔混炼加工:

POA 通过常规的融熔混炼设备来加工母料，根据不同需要，添加量可为 0.1%~2%，对于热塑性塑料高分子复材混炼加工，最好使用双螺杆挤压机，加工前要彻底清洗设备，再按配方投入操作。对于热固性高分子复材加工，按普通混合工序操作即可。

### 应用推荐:

POA 系列被广泛的应用于汽车、航空、医疗器材、半导体、薄膜等行业

高分子材料齿轮、套管

汽车挡风雨刮胶条、塑胶内饰

鞋底、鞋钉

高分子薄膜

O 型圈、密封圈

电缆衬套、塑料管材

医疗器材，电子器械，食品器械

加工助剂

### 适合材料:

HDPE、PC、PP、PEI、PES

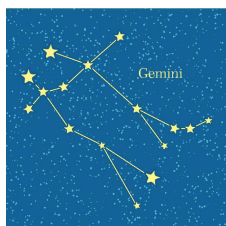
Nylon 6、Nylon 12

PPS、PSO、PEEK

**注意事项:**

- . 作业时避免溅入眼睛、接触皮肤，请穿戴好防护工具。
- . 请保存在阴凉通风好的地方，保证盖紧和密封。

**包装和运输:** 5Kg,20Kg,50Kg 塑料桶。本产品不属于危险品。



[www.weissbonya.com](http://www.weissbonya.com)

Hunan Weiss Bonya Co., Ltd

邮箱: [Weissbonya@gmail.com](mailto:Weissbonya@gmail.com)