

Gemini[®] 全氟聚醚 UV 固化 PU 树脂添加剂

HCPA-620

[产品概要]

UV 固化 PU 树脂添加剂 HCPA-620 有效成分是全氟聚醚改性丙烯酸酯。添加到 UV 固化 PU 树脂后，能够实现优秀的防污效果，使得涂覆表面具有疏水、疏油、抗指纹等性能。

[特点]

- 降低基材表面摩擦系数
- 优秀的防污性能
- 有效防指纹，易清洁
- 优秀的疏水疏油性能
- 作为改性添加剂主要用于溶剂型或水性 UV 固化亚克力 PU 树脂涂料

[规格参数 & 性能指标]

HCPA-620	单位	
固含量	Wt%	20
外观	/	淡黄色液体
密度	g/cm ³	1.6~1.8
水接触角	°	108
十六烷接触角	°	60
马克笔	/	形成小液珠
抗指纹	/	Good

[配方举例]

案例 A:作为添加剂用于溶剂型 UV 固化亚克力 PU 树脂

Step 1: 建议添加 HCPA-620 的固含量为 0.5~2wt%

Step 2: 和 PU 树脂混合好后上机涂覆

Step 3: 干燥

Step 4: UV 固化

溶剂型树脂成分	含量 (wt%)	详细
BEAMSET 575CB	39.2	PU 亚克力树脂 (荒川化学工業株式会社)
HCPA-620	2	添加剂
PGME	58.8	稀释溶剂

涂覆后在 65°C 干燥 5 分钟，然后 UV 固化 (UV 剂量: 500mJ/cm²)

案例 B: 作为添加剂用于水性 UV 固化 PU 树脂，用乳化剂乳化 HCPA-620，阳离子、阴离子、非离子的乳化剂可以混合使用，也可单独使用

水性树脂成分	含量 (wt%)	详细
Tween 80	1.25	乳化剂 (禾大化学公司)
HCPA-620	8.33	添加剂
蒸馏水	23.75	
Bayhydrol 2282	208	水性 UV 固化 PU 涂料 (德国拜耳)
Irgacure500	38	光引发剂

建议使用超声波或均质搅拌机来混合乳化 HCPA-620，再加入 PU 树脂，涂覆后在 80°C 干燥 10 分钟然后 UV 固化(UV 剂量: 500mJ/cm²)

[注意事项]

- 操作过程中，避免直接接触皮肤，测试过程中使用手套和护目镜。如果皮肤接触，请立即用干布擦拭，然后用肥皂和水清洗。如果眼睛接触，请立即用大量清水冲洗眼睛至少5分钟，并联系医生。
- 请保存在阴凉通风好的地方，保证盖紧和密封。

[包装和运输] 100g,500g 玻璃瓶。本产品不属于危险品。



www.weissbonya.com

Hunan Weiss Bonya Co., Ltd

邮箱: Weissbonya@gmail.com