

Gemini[®]PFPE 高分子塑料橡胶融熔混炼添加剂

PCA 系列

产品概要:

PCA 系列为高分子复合材料混炼添加剂，成分为全氟聚醚环氧丙烯酸酯，PCA 具有无味、不燃、化学惰性和优秀的热稳性、颜色及 UV 光稳定性。

PCA 和塑料、弹性体混炼，可以给复材改性并优化加工工艺。PCA 的自润滑性能可以大力增强混料的流动性、可加工性、产量、均匀混合性和均匀分散性，提高产品的物理性能、拉伸强度、光泽度、表面润滑性，降低使用过程中的噪音，其性能远高于其他加工助剂。PCA 可以提高热塑性塑料和热固性高分子复材的耐磨性和抗屈挠疲劳性，使得产品经久耐用。PCA 可以使 SEBS 苯乙烯系热塑性弹性体和 TPU 热塑性聚氨酯等高分子复材表面具有防污损性和抗刮划性。PCA 在具体的复材融熔混炼制程中可以提高混料的流动性、脱模性能和挤出速率，减少模具阻塞。

规格/性能指标:

PCA 系列	PCA-04	PCA-05	PCA-06
外观	白色粉末	白色粉末	白色粉末
熔融温度 ,°C	45	58	66
挤出温度 ,°C	100~120	100~120	100~120
固化温度 ,°C	180~220	180~220	180~220

高分子复材融熔混炼加工:

PCA 通过常规的融熔混炼设备来加工母料，根据不同需要，添加量可为 0.5%~5%，对于热塑性塑料高分子复材混炼加工，最好使用双螺杆挤压机，加工前要彻底清洗设备，再按配方投入操作。对于热固性高分子复材加工，按普通混合工序操作即可。

应用推荐:

PCA 系列被广泛的应用于汽车、航空、医疗器材、半导体、薄膜等行业

高分子材料齿轮、套管

汽车挡风雨刮胶条、塑胶内饰

鞋底、鞋钉

高分子薄膜

O 型圈、密封圈

电缆衬套、塑料管材

医疗器材，电子器械，食品器械

加工助剂

适合材料:

HDPE、PMP、PP、POM

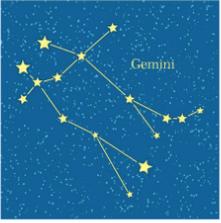
Nylon 6、Nylon 12、PIB、EPR、EPDM、NBR、HNBR

TPE、TPO、TPV、TPSiV、HIPS、SAN、ABS、SBS

注意事项:

- 作业时避免溅入眼睛、接触皮肤，请穿戴好防护工具。
- 请保存在阴凉通风好的地方，保证盖紧和密封，保质期 2 年。

包装和运输： 10Kg,25Kg,50Kg 塑料桶。本产品不属于危品。



www.weissbonya.com

Hunan Weiss Bonya Co., Ltd

邮箱: Weissbonya@gmail.com